

Easy-MIG® 140



Procesos

MIG, alambre tubular

Número de producto

K2697-1

Consulte el reverso para ver las especificaciones completas

Alimentación eléctrica

120/1/60

Corriente de entrada a salida nominal

20 A

Salida nominal: corriente/voltaje/ciclo de trabajo

90 A/19.5 V al 20%

Rango de salida

30-140 A

50-500 pulg/min (1.3-12.7 m/min)

Voltaje máximo en vacío: 33

Peso/Dimensiones (Al x An x Pr)

50 lb (22.7 kg)

13.7 x 10.15 x 17.9 pulg

(357 x 258 x 472 mm)

Soldadora compacta con alimentador de alambre, entrada de 120 V CA

Al requerir una alimentación común de 120 V, la Easy-MIG® 140 puede usarse casi en cualquier lugar. Con su sencillo control de dos perillas, el equipo se configura fácilmente para soldadura con alambre tubular autoprotegido, que ofrece penetración profunda en acero grueso, o para soldadura MIG con gas de protección en lámina delgada de acero, acero inoxidable o aluminio. Compare su preciso sistema de arrastre, construcción robusta y completa lista de accesorios estándar: la Lincoln Electric Easy-MIG® 140 es una excelente opción.

CARACTERÍSTICAS

► Sistema de arrastre para trabajo pesado

- El sistema de arrastre totalmente ajustable reduce la posibilidad de que el alambre se enrede o se aplaste.
- La conexión de latón a latón de la pistola mejora la conductividad.
- La caja de engranajes de aluminio fundido ofrece mayor torque de arrastre y operación silenciosa.
- El indicador numérico de tensión, de fácil ajuste, identifica los rangos óptimos para diferentes diámetros de alambre.

► Desempeño confiable

- El arco estable facilita el ajuste para cada aplicación.
- Arranques de arco suaves con salpicadura mínima.
- Amplio rango de salida de soldadura de 30 a 140 A.
- Soldadura MIG desde lámina calibre 24 hasta 3/16 pulg (4.8 mm) en una sola pasada. Suelda acero de hasta 5/16 pulg (7.9 mm) con alambres autoprotegidos Lincoln Electric Innershield® (FCAW-S).

APLICACIONES

- Taller
- Granja
- Hogar



QUÉ INCLUYE

Pistola

- Pistola Magnum® 100L y conjunto de cable de 10 pies (3.0 m), con conexión de latón y conexión MS de 4 pines para el control del gatillo (K530-6)
- Puntas de contacto de .025 pulg (0.6 mm), 3 piezas (KH710)
- Puntas de contacto de .035 pulg (0.9 mm), 3 piezas (KH712)
- Boquilla sin gas para soldadura Innershield® (KH726)
- Boquilla para gas, para soldadura MIG (KH725)
- Adaptador de eje para carretes de 8 pulg (203 mm) de diámetro (KH720)
- Rodillo de arrastre de doble canal para alambre de .025 a .035 pulg (0.6 a 0.9 mm), para procesos MIG y tubular (KP2948-1)



Modelo mostrado K2697-1

ENTRADA

1 FASE 60 Hz

120 V

ENTRADA

SALIDA

CV CD

Equipo para gas de protección

- Regulador de gas Harris® 3000290 (S25805) y manguera de 52 pulg (1.3 m) (S19303), para uso con gases Ar/CO2 o CO2. Para usar CO2 como gas de protección, solicite el adaptador Lincoln Electric S19298 para cilindro de CO2.

Alambre de soldadura

- Carrete de muestra de alambre MIG premium SuperArc® L-56® de .025 pulg (0.6 mm) de diámetro
- Carrete de muestra de alambre tubular Innershield® NR®-211-MP de .035 pulg (0.9 mm) de diámetro

Otros

- Pinza de trabajo y cable de 10 pies (3.0 m)
- DVD "Cómo soldar MIG"
- Manual de instrucciones

Garantía extendida de dos años disponible en EUA y Canadá.



SISTEMA DE ARRASTRE DE ALAMBRE PARA TRABAJO PESADO

Calidad mejorada

1. La conexión de latón a latón de la pistola mejora la conductividad.
2. El sistema de arrastre rígido ayuda a alinear el alambre. El cuerpo de aluminio fundido, con caja de engranajes multietapa cerrada, ofrece mayor torque y operación silenciosa.

Fácil de usar

3. Ajuste de tensión del arrastre de fácil giro, con indicadores numéricos.
4. Cambio rápido del rodillo de arrastre sin herramientas. El rodillo de doble canal asegura una alimentación confiable del alambre tubular en diámetros comunes.
5. Cambio sencillo de polaridad, sin herramientas, para soldadura MIG o tubular.
6. El selector para pistola de carrete permite elegir entre la pistola de carrete y la pistola estándar de empuje.



DESEMPEÑO SUPERIOR

Proceso	Diám. del alambre (pulg)	24ga.	22ga.	20ga.	18ga.	16ga.	14ga.	12ga.	10ga.	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
Soldadura tubular - Acero	.030													
	.035													
Soldadura MIG - Acero	.025													
	.030													
	.035													
Soldadura MIG - Aluminio	.035													

(1) La soldadura MIG de aluminio requiere la pistola de carrete Magnum® K2532-1 opcional.

RODILLOS DE ARRASTRE

Número de producto	Diámetro del alambre pulg (mm)	Proceso
KP2948-1	.025 - .035 (0.6 - 0.9)	MIG / tubular
KP3285-1	.035 - .045 (0.9 - 1.1)	

ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES GENERALES

Carro para soldadora

Carro completo diseñado para almacenar y transportar una soldadora, un cilindro de gas de 80 pies cúbicos, cables y accesorios. Incluye una repisa superior inclinada para facilitar el acceso a los controles, bandeja inferior para almacenamiento adicional y asa resistente que también sirve para enrollar cables.

Ordene K2275-1



Carro utilitario

Carro de servicio pesado para almacenar y transportar la soldadora, un cilindro de gas de protección de 150 pies cúbicos, cables y accesorios. Incluye plataformas estables para la soldadora y el cilindro, bandeja inferior para mayor capacidad y asa de altura ajustable.

Ordene K520

Cubierta pequeña de lona

Protege la soldadora cuando no está en uso. Fabricada en lona roja retardante a la flama, resistente al moho y repelente al agua. Incluye un práctico bolsillo lateral para guardar la antorcha o pistola de soldadura.

Ordene KH495



OPCIONES DE ALIMENTACIÓN

Pistola de carrete Magnum® 100SG

Diseñada para alimentar fácilmente carretes de 4 pulg (102 mm), 1 lb (0.45 kg), con alambre MIG de aluminio SuperGlaze® de .030 pulg (0.8 mm) o .035 pulg (0.9 mm). Incluye pistola, kit adaptador, tres puntas de contacto de .035 pulg (0.9 mm), boquilla de gas y un carrete de 1 lb (0.45 kg) de alambre MIG SuperGlaze® 4043 de .035 pulg (0.9 mm). Se entrega en un práctico estuche.

Ordene K2532-1



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Número de producto	Alimentación	Salida nominal Corriente/Voltaje/Ciclo	Corriente de entrada a salida nominal	Rango de salida	Al x An x Pr pulg (mm)	Peso neto lb (kg)
Easy-MIG® 140	K2697-1	120/1/60	90 A/19.5 V/20%	20 A	30-140 A CD 50-500 pulg/min (1.3-12.7 m/min) V máx. vacío: 33	13.7 x 10.15 x 17.9 (357 x 258 x 472)	50 (22.7)

Para obtener los mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric, use siempre consumibles Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para más información.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

La actividad de The Lincoln Electric Company consiste en fabricar y vender equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro objetivo es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores solicitan información o asesoría sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden de acuerdo con la información proporcionada por el cliente y con sus conocimientos de la aplicación; sin embargo, no pueden verificar dicha información ni evaluar los requisitos de ingeniería de una unión soldada específica. Por lo tanto, Lincoln Electric no garantiza ni asume responsabilidad alguna por esa información o asesoría. Además, proporcionar dicha información no crea, amplía ni modifica ninguna garantía de nuestros productos. Se rechaza expresamente toda garantía expresa o implícita que pudiera surgir, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular del cliente.

Lincoln Electric es un fabricante que responde a sus clientes, pero la selección y el uso de productos específicos permanecen bajo el control y la responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es correcta según nuestro mejor saber y entender al momento de su impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®